

标准作业指导书

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|---------------|----------------------|--------------------------------------------------|-------------------|------------|-----------|------------|--|
| 适用产品 (编号) | 乐高太空系列--外星探测车(甲) | 工站名称 | 发射器组装&产品包装&堆栈 | 规范编号 | XXX-XXXX-XXX | 版次 | 1 | 页次 | 1/1 | |
| | | | | ECN编号 | XX-XX-XX-XX | | | | | |
| 物料BOM List | | | | 使用工具/治具 | | 作业组装图: | | | | |
| No. | 物料名称 | 代码 | 用量 (个) | 备注 | No. | 名称 | | | | |
| 1 | 蓝色传动连杆 (短) | C4 | 1 | | 1 | 治具a: 蓝色传导齿轮安装定位治具 | | | | |
| 2 | 蓝色齿冠齿轮 | D3 | 1 | | | | | | | |
| 3 | 黄色齿轮 | G1 | 1 | | | | | | | |
| 4 | 产品包装箱 | P1 | 1 | 长300mm*宽200mm*高150mm | | | | | | |
| 5 | 甲外箱合格标签 | P2 | 1 | | | | | | | |
| 作业步骤 | | | | | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 从流水线上取车辆半成品到工作位置放好。 双手分别取一个蓝色传导齿轮 (D3) 和一个蓝色传动连杆 (短) (C4)，并将两个零件在蓝色传动连杆 (短) (C4) 杆长一侧安装好。注意：蓝色传导齿轮 (D3) 的齿尖朝向杆长一侧。穿好后，将蓝色传动连杆 (短) (C4) 插入定位治具a中，调整蓝色传导齿轮的底端与治具齐平 (如：图1)，以确保后续安装后蓝色传导齿轮与红色齿轮形成良好的齿轮传动。 将组装好的传动连杆和齿轮从治具a上取下来，再取一个黄色齿轮 (I1)，并将其安装在蓝色传动连杆 (短) (C4) 的另一侧 (如：图2) 将安装好的传动杆安装在车辆后端左侧的红色3孔立方体 (B2) 的最后端的孔内，安装完后检查蓝色传导齿轮 (D3) 和红色齿轮 (D2) 的啮合情况，确保两者形成良好的传动 (如：图3、4)。组装好的甲产品如图5。 取一个产品包装箱 (P1)，在工作位置上翻转转到外箱侧面贴标签处，另取一个甲外箱合格标签 (P2)，贴在产品包装箱的指定位置 (如：图6) 将组装好的产品放入的包装箱后 (如：图7)，搬运到栈板区，按一层2个摆放2层的要求进行堆栈 (如：图8)。堆栈要求：所有包装箱子的标签都朝外。 | | | | | | | | | | |
| 注意/确认事项: | | | | | | | | | | |
| 作业前 | | | | | | | | | | |
| 1. 检查各乐高模块完整性，不要有毛刺、缺口等问题 | | | | | | | | | | |
| 作业中 | | | | | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 必须按照作业步骤进行作业，防止各模块安装错误 质量管控点：所有的杆状材料在完成装配后，朝外一侧均需与装配零件的装配位置外侧面持平 (不能有凸出或凹陷)。 标签张贴不能歪，不能有气泡、褶皱等不良 | | | | | | | | | | |
| 作业后 | | | | | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 检查各乐高块要压合紧 检查乐高安装位置，不要安装错误 堆栈要求：所有包装箱子的标签都朝外，标签无褶皱、气泡、歪斜等问题。 | | | | | | | | | | |
| 图标区域: | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | <p style="text-align: center;">仅供参考包装箱堆栈摆放要求</p> | | | | | |
| | | | | | 制作日 | | XXXX/XX/XX | | 发行 | |
| | | | | | 修订日 | | | | XXXX/XX/XX | |